

# 3. ULUSLARARASI ŞEHİR, ÇEVRE VE SAĞLIK KONGRESİ *"Şehirde Sağlıklı Yaşam"*

2-4 NİSAN 2020 | The Ankara Hotel



## **KONGRE YERİ VE TARİHİ**

3. Uluslararası Şehir, Çevre ve Sağlık Kongresi 02-04 Nisan 2020 tarihleri arasında Ankara' da gerçekleştirilecektir.

## **KONGRE DİLİ**

Kongre dili Türkçe ve İngilizce'dir. Kongre süresince simultane tercüme yapılacaktır.

## **KONGRE KAYIT**

Kongre kayıtları kongre web sitesindeki kayıt linki üzerinden online olarak yapılmalıdır.

## **SEKRETARYA HİZMETLERİ**

Kongre öncesinde ve sırasında Organizasyon Sekretaryası tarafından tüm müracaatlarınız cevaplandırılacaktır.

## **DAVET YAZISI**

Kongre katılımı için talep edilmesi halinde kurumlara verilmek üzere Organizasyon Sekretaryası tarafından "Kongre Davet Yazısı" gönderilebilir.

Bu yazılar yalnızca katılımcıların kurumlarından izin alabilmeleri amacıyla kullanılabilir; bu misafirlerin kayıt konaklama ücretleri kendilerine aittir.

## **KONGRE MATERYALİ**

Tüm katılımcılara yaka kartı, bloknot, kalem vb yayın, doküman ve malzemeleri içeren kongre çantası verilecektir.

Kongre süresince gerçekleşecek tüm bilimsel ve sosyal programlar sırasında yaka kartı takılması zorunludur.

## **KATILIM BELGESİ**

**"3. Uluslararası Şehir, Çevre ve Sağlık Kongresi - Şehirde Sağlıklı Yaşam"**, **Çevre Dostu** bir kongredir.

Teşekkür ve Katılım belgelerinizi, kongre bitiminden sonra web sayfasından pdf olarak indirebileceksiniz.